

ENKA® VSKOSEFABRIK IN OBERNBURG

Case Study

Korrosionsschutzfiltersysteme für Elektrotechniksteuerungen in der Viskoseproduktion.

AUSFÄLLE DURCH SCHWEFELWASSERSTOFF

ENKA in Bayern stellt aus Zellulose endlose Viskosegarne (Multifilament-Garne) mit dem Markennamen ENKA® Viskose her. Die Produktion und das zentrale Warenlager von ENKA befinden sich im Industriecenter Obernburg, dem größten Chemiefaserstandort Westeuropas.

Im Jahr 2017 häuften sich in der Produktion die Ausfälle an den elektronischen Steuersystemen. Nach intensiven Untersuchungen wurde festgestellt, dass vor allem eine erhöhte Präsenz von Schwefelwasserstoff in der Produktion dazu geführt hat, dass die empfindliche Steuerungstechnik durch das besonders



Die Investitionen in die Filtertechnik der DOLGE Systemtechnik haben sich definitiv gelohnt, da wir die Verfügbarkeit unserer Produktionsanlagen maßgeblich erhöhen konnten.

– M. Minor, Leitung Technik

korrosionsaggressive Gas angegriffen wurde. Vor allem Bauteile neuerer Bauart wie z.B. Frequenzumrichter wurden innerhalb von Monaten so stark durch die Korrosion beeinträchtigt, dass sie ausgetauscht werden mussten.

Durch Empfehlungen kam ENKA zur DOLGE Systemtechnik GmbH mit Sitz in Eschwege, die sich – unter anderem – auf den Schutz der Elektrotechnik vor korrosiven Gasen spezialisiert hat. Nach einer kurzen, aber intensiven, Beratung entschied sich ENKA mit einem Tonnenfilter einige Schaltanlagen in der Produktion vor den korrosiven Belastungen zu schützen und diese Angelegenheit weiter zu beobachten.

Nach nunmehr fünf Jahren kann ENKA das folgende Fazit ziehen: „Da die Ausfälle der Elektronikkomponenten erheblich reduziert worden sind und neu installierte Komponenten gar nicht mehr ausfallen haben wir in den Folgejahren weitere Korrosionsschutzfiltersysteme der DOLGE Systemtechnik installiert. Der Unterschied zu den ungeschützten Anlagenteilen ist gravierend. Auch in Bezug auf die Beratung und den Service an den Filtersystemen sind wir rundum zufrieden.“

Kurzum: Die Investitionen in die Filtertechnik der DOLGE Systemtechnik haben sich definitiv gelohnt da wir die Verfügbarkeit unserer Produktionsanlagen maßgeblich erhöhen konnten.“